

ASENTEC Reduzierhülsen RED M18 / 1/2" können eingesetzt werden, um 1/2" 20 UNF 2A Massedruckaufnehmer in vorhandenen M18x1,5 Massedruckaufnehmer-Montagebohrungen zu montieren.

Besonderheiten

- Innengewinde 1/2" 20 UNF 2 B mit vollständiger 45° Dichtflächen-Dichtfunktion
- M18x1,5 Außengewinde mit 45° Dichtflächen- Dichtfunktion (Optional 90°)
- Mechanisch voll kompatibel zum Standard M18x1,5 Massedruckaufnehmer
- In komfortablen Montagelängen von 50mm bis 150mm erhältlich
- Robuste Schlüsselweite SW22
- Korrosionsbeständiger Edelstahl 1.4122
- Designbedingt steht die Membrane des 1/2" 20 UNF Massedruckaufnehmers 0,8 -1,2mm zurück (!! bei PVC !!)

Beschreibung

Es gibt ein paar Einbaugewinde die sich im Bereich Massedruckaufnehmer durchgesetzt haben:

1. das Standardgewinde 1/2" 20 UNF 2A - 80% aller Massedruckaufnehmer weltweit haben dieses Gewinde
2. das M18x1,5 - ein Feingewinde welches sich vorwiegend in Deutschland etablieren konnte
3. das M14x1,5 - Gewinde welches fast ausschließlich von der Firma Siemens benutzt wurde.

Vorgehensweise:

Zunächst wird die Reduzierhülse in die vorhandene Montagebohrung montiert (zuvor jedoch Montagebohrung mittels M18 Prüfbolzen überprüfen). Hochtemperaturfette verhindern das „Festfressen“ der Reduzierhülse in der Montagebohrung. Mit max. 40Nm anziehen.

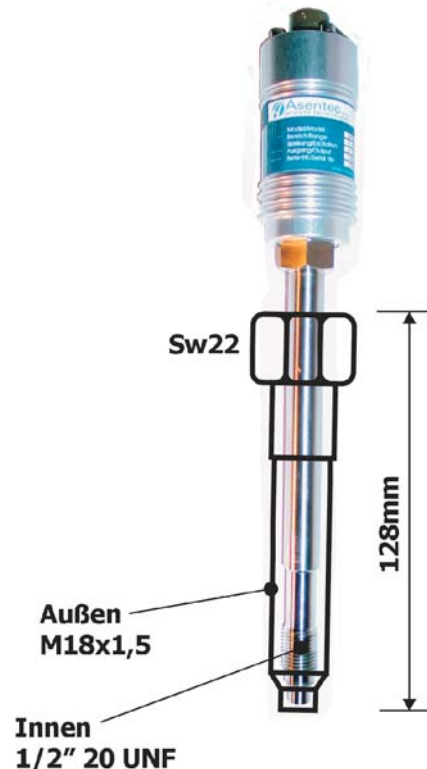
Den 1/2" 20UNF 2A Massedruckaufnehmer einsetzen (zuvor Gewinde mittels 1/2" 20UNF Prüfbolzen überprüfen). Hochtemperaturfette verhindern das „Festfressen“ des Massedruckaufnehmers in der Reduzierhülse. Mit max. 40Nm anziehen.

Bestellbezeichnung

RED / Gewinde

M18/1/2" = M18x1,5 auf 1/2" 20UNF 2A

andere Abmessungen auf Anfrage



Reduzierhülse RED M18/1/2"